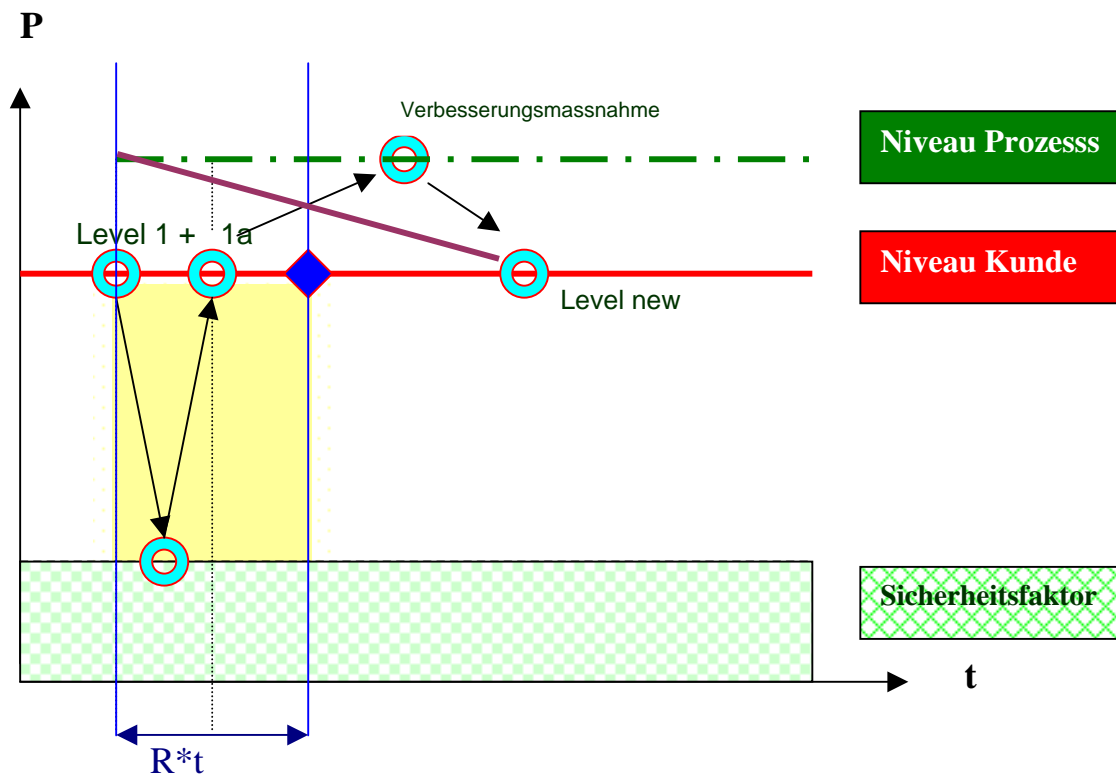


Gewichtung VORBEUGEMASSNAHMEN – REAKTIONSFAKTOR

Verbesserungsmassnahmen Niveau *Prozess* / *Kunde*
Reaktionsfaktor Zeit-Problem-Korrektur



Mit *Status Level 1* ist ein erkennbares Problem sichtbar.
Im zeitlichen Raster sinkt das Q-Niveau relativ rasch (*Level down*)
Mit *Status Level 1a* werden die Vorbeugemassnahmen eingeleitet.

Durch die Verbesserungsmassnahmen wird das Niveau auf **Niveau Prozess** gesetzt (Präventivfaktor)
Gleichzeitig rangiert das *Level new* auf dem *Status Level 1* und entspricht dem **Niveau Kunde**

Gelbes Rasterfeld: ist der Vorbeugezeitraum und Einleitungsprozesszeitraum für die Verbesserungsmassnahmen.

Grünes Rasterfeld: Im unteren Rasterfeld wird der **Sicherheitsfaktor** dargestellt. (Mindestanforderung für Q-Sicherheitsleistung)

In der Diagonale zwischen A-Punkt Prozess und B-Punkt Kunde erreichen wir den *break even* als Basis für die Errechnung der Reaktionszeit und der Umsetzungsphase.

$R \cdot t$ ist der gesamte Zeitaufwand für die Reaktionszeit (**Reaktionsfaktor**) um das Problem in der Korrekturphase zur Vorbeugemassnahme und dem Verbesserungsprozess zuzuführen.